

di Stanghellini



TAVOLO INDUSTRIO CON ELETTROFRESATRICE  
CMT7E+IND (ultimo pezzo)

## Tavolo industriale con elettrofresatrice CMT7E+IND - PROMO

Tavolo industriale con elettrofresatrice CMT7E+IND

### CMT7E+IND - PROMO



## Descrizione completa

Caratteristiche dell'elettrofresatrice CMT7E

- La CMT7E è un'elettrofresatrice a immersione dotata di un motore potente da 2400W, alimentato a 230V. Questa potenza le consente di affrontare con disinvoltura anche lavorazioni su legni duri e impieghi prolungati, senza perdere colpi. È ideale sia per fresature leggere che per passate profonde e strutturali.
- Una delle caratteristiche più apprezzate della CMT7E è il regolatore elettronico della velocità, che consente di impostare il numero di giri tra 8.000 e 20.000 RPM. Questo range permette di adattare la macchina a diversi tipi di fresature e materiali, minimizzando il rischio di bruciature o scheggiature sul legno.
- La regolazione della profondità è un altro punto di forza: il sistema micrometrico consente una regolazione fine e precisa, ideale per lavorazioni di alta qualità. Grazie al blocco della colonna e alla scala millimetrata integrata, l'utente può eseguire tagli ripetitivi con la massima accuratezza.
- La CMT7E è compatibile con pinze da Ø8mm e Ø12mm, il che consente di utilizzare una vasta gamma di frese, sia standard che professionali. Questo la rende una macchina estremamente flessibile, adatta a ogni tipo di lavorazione: battute, scanalature, sagomature, giunzioni a tenone e mortasa.
- Dal punto di vista ergonomico, la CMT7E presenta impugnature comode con inserti antiscivolo, che assicurano una presa sicura anche durante lavori prolungati. Il blocco dell'albero integrato facilita il cambio rapido della fresa, mentre l'interruttore NVR (No Volt Release),





**di Stanghellini**

zione combinata con il tavolo, protegge l'operatore da riaccensioni

## Il tavolo Industrio (IND)

Il tavolo Industrio è pensato per trasformare l'elettrofresatrice in una fresatrice da banco professionale. La sua struttura in acciaio e alluminio è progettata per offrire massima stabilità anche sotto carico, limitando vibrazioni e garantendo precisione costante.

Il piano di lavoro è dotato di una piastra in stratificato fenolico, resistente all'usura e alle deformazioni causate dal calore o dalla pressione. L'inserto è preforato per ospitare perfettamente la CMT7E, garantendo un montaggio preciso e veloce. Inoltre, le guide e i righelli millimetrati aiutano nell'allineamento dei pezzi e nell'esecuzione di fresature parallele.

La versione combinata CMT7E + IND comprende spesso anche un interruttore di sicurezza NVR montato sul banco, che funge da controllo centrale.

Questo consente di gestire l'accensione direttamente dal tavolo, evitando di dover raggiungere l'interruttore della macchina ogni volta.

Il tavolo è predisposto anche per l'installazione di guide parallele, battute, pressori e sistemi di aspirazione trucioli, fondamentali per mantenere l'ambiente di lavoro pulito e per migliorare la visibilità durante il taglio.

## Perché scegliere la combinazione CMT7E + Tavolo Industrio

1. Una fresatrice portatile è utile, ma integrarla in un tavolo di lavoro come l'Industrio ne moltiplica precisione e versatilità. È possibile lavorare con due mani libere sul pezzo, garantendo controllo totale della traiettoria e una profondità di taglio sempre uniforme.
2. Con il tavolo Industrio, l'elettrofresatrice viene montata sottosopra, protetta da una cuffia e gestita con un comando a distanza. Questo riduce notevolmente il rischio di contatti accidentali con la fresa in movimento. Inoltre, grazie alla base stabile, il ritorno elastico della macchina viene completamente eliminato.
3. Lavorare con un banco fisso migliora l'ergonomia e riduce la fatica, soprattutto durante lavorazioni prolungate o su pezzi di grandi dimensioni. L'operatore non deve sostenere il peso della macchina, ma può concentrarsi esclusivamente sulla qualità del passaggio.

