



**di Stanghellini**

[shop.amacstanghellini.it](http://shop.amacstanghellini.it)



## **DCE050N-XJ**

Pompa travaso acqua e miscele acqua/glicole -  
Solo corpo macchina



### **Descrizione completa**

Pompa travaso acqua e miscele acqua/glicole

- Classe protezione IPX4
- Portata massima 38 L/min
- Max prevalenza 13,7 Mt 17 L/min
- Max pescaggio 7,5 Mt
- Max temperatura liquido 60°C
- finestra visualizzazione girante
- girante amovibile per una facile sostituzione
- attacco ingresso e uscita BSPT DA 3/4" (2 adattatori per tubo SS in dotazione)
- indicatore LED di accensione
- autonomia con batteria 5Ah 1.137L
- Peso (solo corpo macchina) 4.0Kg

In scatola di cartone senza batteria e caricabatteria

