

di Stanghellini

Elettrosega XGT® - UC015GZ

Elettrosega a batteria XGT® 40Vmax. Una motosega di altissima potenza realizzata per i professionisti. equivalente a una motosega a motore classe 42cc. La regolazione della catena senza attrezzi rende la motosega ancora più comoda. Questa motosega è perfetta per cantieri, giardini o agriturismo.



UC015GZ



Descrizione completa

Vantaggi per l'utente

- Leggero per ridurre l'affaticamento dell'operatore
- L'ampia apertura di riempimento dell'olio con finestra di visualizzazione consente all'operatore di aggiungere e controllare facilmente il livello dell'olio della barra
- Interruttore di alimentazione principale con funzione di spegnimento automatico per il risparmio della batteria ed evitare avviamenti involontari
- WetGuard/IPX4; Eccellenti prestazioni di resistenza all'acqua

Descrizione del prodotto:

L'elettrosega UC015G XGT® è un'ottima scelta quando hai bisogno di una potente elettrosega per tagliare con facilità. UC015G è dotata di diverse tecnologie. Interruttore di alimentazione principale con funzione di spegnimento automatico per risparmiare la batteria ed evitare azionamenti accidentali. WetGuard/IPX4; Eccellenti prestazioni di resistenza all'acqua.

Specifiche di prodotto





shop.amacstanghellini.it

di Stanghellini

batteria: 40 V

- Tipo batteria (ni-cd / ni-mh / li-ion): Li-ion
- Max potenza erogata: 1600 W
- Serbatoio olio catena: 0,26 L
- Velocità catena max (a vuoto): 25,5 m/s
- Velocità catena a potenza max: 25,5 m/s
- Lunghezza barra catena: 350 mm (14")
- Passo catena: 0,325 "
- Spessore catena: 0,043 "
- Spessore catena: 1,1 mm
- Numero unità collegabili: 59
- Livello potenza sonora: 102 dB(A)
- Livello pressione sonora: 94 dB(A)
- Incertezza del rumore (fattore k): 3 dB(A)
- Peso netto: 4,5 kg
- Peso con batteria: 6,2 - 7,5 kg
- Dimensioni prodotto: 445 x 234 x 275 mm
- BI motor: Sì
- Livello vibrazione, taglio del legno: 5,0 m/s²
- Incertezza vibrazione (fattore k), taglio del legno: 1,5 m/s²

Amac Stanghellini

Via Goito 25, 46040 Guidizzolo (MN)

Email: shop@amacstanghellini.com - Tel: 0376 818451

P.Iva/CF: 01458440201

shop.amacstanghellini.it

