

di Stanghellini

Aspiratore a zaino XGT® - VC011GZ

La linea di aspiratori a zaino oggi diventa ancora di più la scelta di un sistema unico nel suo genere e supportato da una tecnologia all'avanguardia nel settore di riferimento. Oggi è possibile muoversi negli ambienti con sicurezza ed eseguendo lavorazioni di pulizia rapide ed efficaci

VC011GZ



Descrizione completa

Vantaggi per l'utente

- Basso livello di rumorosità per un lavoro piacevole.
- Il filtro HEPA viene utilizzato per catturare efficacemente le particelle molto fini

Descrizione del prodotto:

La linea di aspiratori a zaino oggi diventa ancora di più la scelta di un sistema unico nel suo genere e supportato da una tecnologia all'avanguardia nel settore di riferimento. Oggi è possibile muoversi negli ambienti con sicurezza ed eseguendo lavorazioni di pulizia rapide ed efficaci. Il performante motore BL, la riprogettazione della linea di aspirazione garantiscono performance elevate e fino a 2.4m³/min di portata ed una depressione massima di 20kPa dato che si avvicina moltissimo alle prestazioni di un aspiratore a traino alimentato a corrente con motore 1200W. Con lo sviluppo di questa macchina si è lavorato molto sull'autonomia, infatti, l'alimentazione è garantita da due (2) batterie collegate in parallelo per raddoppiare gli aH, questa tecnologia permette un lavoro continuo oltre le 4 ore (con BL4050F alla velocità più bassa). Il sistema di filtraggio prevede la raccolta con sacchetto dalla capienza da 6l con chiusura dell'imbocco per non disperdere le polveri durante lo smaltimento; un sistema di scuotimento dinamico del filtro azionato dal moto derivato dal cammino



di Stanghellini

2G sono dotati di un controller per il settaggio della potenza di carica delle singole batterie fino all'attivazione della luce led (solo modello VC011G) e per l'attivazione del modulo AWS per il collegamento Bluetooth macchina/aspiratore (solo modello VC012G). (batterie e caricabatterie non in dotazione). In dotazione 1 sacco filtro (191C26-2).

Specifiche di prodotto

- Piattaforma xgt: Sì
- Tensione nominale della batteria: 40 V
- Tipo batteria (ni-cd / ni-mh / li-ion): Li-ion
- Flusso aria max: 2,4 m³/min
- Capacità massima di aspirazione: 200 mbar
- Depressione max: 25 - 195 W
- Uso continuativo xgt® 40v / 5,0ah x2: 260 / 130 / 75 / 40 min
- Capacità sacco raccoglipolvere: 5,5 - 6,0 L
- Livello pressione sonora: 70 dB(A)
- Incertezza del rumore (fattore k): 2,5 dB(A)
- Livello di vibrazione (3 assi): ≤ 2,5 m/s²
- Incertezza di vibrazione (fattore k): 1,5 m/s²
- Peso con batteria: 6,4 - 9,5 kg
- Dimensioni prodotto: 301 x 185 x 526 mm
- BI motor: Sì

