

di Stanghellini

Robot Aspiratore LXT® - DRC300Z

Robot aspiratore per usi industriali, magazzini e showroom fino a 600mq; utilizza funzioni di mappatura dell'ambiente per ottimizzare i tempi di lavoro inoltre è provvisto di capiente serbatoio raccogli polveri e filtro finale HEPA. Fornito senza batterie e caricabatterie.

DRC300Z



Descrizione completa

Vantaggi per l'utente

- Il robot pulitore torna automaticamente al punto di partenza tramite la funzione di mappatura
- La funzione di impostazione dell'area di pulizia consente all'utente di definire un'area di pulizia
- On-Timer consente la pulizia automatica di notte in un ufficio deserto, magazzino, ecc
- Rilevamento ostacoli con sensore a ultrasuoni e sensore paraurti
- Il circuito di protezione della batteria protegge da sovraccarico, scarica eccessiva e surriscaldamento

Descrizione del prodotto:

DRC300Z è dotato di tecnologia evoluta che consente a questa macchina un'azione di ottimizzazione del lavoro attraverso utilizzo di telecamera e radar laser a 360°. È possibile mappare fino a 5 aree e gestirne la pulizia attraverso l'app scaricabile su smartphone e tablet. È possibile anche una pulizia in modalità libera qualora non sia necessaria una pulizia evoluta. Grazie alle spazzole rotative frontali viene convogliato lo sporco verso la spazzola rotativa centrale per la raccolta separata dello sporco, questa azione può essere sostenuta anche da aspirazione in aiuto alla spazzola. Il contenitore delle polveri è capace di 3lt, è separato per raccogliere polveri più o



di Stanghellini

o finale aria in uscita categoria HEPA. La gestione elettronica
ella partenza e dell'arresto tramite pannello di controllo a bordo della

macchina mentre, è possibile attivare i segnalatori luminosi e sonori qualora sia necessario individuare la macchina in aree operative come hub e magazzini. La tecnologia di questa macchina consente l'avvio e il ritorno in un determinato punto dell'ambiente che può essere a fine pulizia oppure per carica delle batterie non sufficiente.

Specifiche di prodotto

- Tensione nominale della batteria: 18 V
- Piattaforma Ixt: Sì
- Area max mappatura: 10000 m²
- BI motor: Sì
- Capacità polveri: 3,0 L
- Livello potenza sonora: 62 dB(A)
- Peso con batteria: 9,6 - 10,6 kg
- Dimensioni prodotto: 500 x 500 x 204 mm
- Uso continuativo 18v / 6,0 ah x2: 240 min
- Peso netto: 9,3 kg

