

di Stanghellini

Robot Aspiratore LXT® - DRC200Z

Robot aspiratore per usi industriali, magazzini e showroom fino a 500mq; è provvisto di capiente serbatoio raccogli polveri e filtro finale HEPA. Fornito senza batterie e caricabatterie.

DRC200Z



Descrizione completa

Vantaggi per l'utente

- Il sistema di protezione della batteria interrompe automaticamente l'alimentazione quando il livello della batteria è basso

Descrizione del prodotto:

DRC200Z è dotato di tecnologia evoluta che consente a questa macchina il lavoro in ambienti industriali, magazzini e showroom. La pulizia degli ambienti può avvenire secondo due impostazioni, una libera ed una a pettine in base alla tipologia di ambiente da lavorare. Grazie alle spazzole rotative frontali viene convogliato lo sporco verso la spazzola rotativa centrale per la raccolta separata dello sporco, questa azione può essere sostenuta anche da aspirazione in aiuto alla spazzola. Il contenitore delle polveri è capace di 2,5 lt, è separato per raccogliere polveri più o meno pesanti ed è dotato di filtro finale aria in uscita categoria HEPA. La gestione elettronica consente la programmazione della partenza e dell'arresto tramite pannello di controllo a bordo della macchina mentre, è possibile attivare i segnalatori luminosi e sonori qualora sia necessario individuare la macchina in aree operative come hub e magazzini.

Specifiche di prodotto



di Stanghellini

Batteria: 18 V

- Piattaforma Ixt: Sì
- BI motor: Sì
- Capacità polveri: 2,5 L
- Peso con batteria: 7,3 - 7,8 kg
- Dimensioni prodotto: 460 x 460 x 180 mm
- Uso continuativo 18v / 5,0 ah x2: 200 min
- Uso continuativo 18v / 6,0 ah x2: 230 min
- Peso netto: 6,5 kg

