

**di Stanghellini**

## Aspiratore a traino con sistema ciclonico LXT® - DCL501Z



Aspiratore a traino a batteria 18V LXT® con sistema a cyclone per la separazione detriti e polveri e filtro HEPA. Grazie al filtro in panno e al prefiltro si hanno notevoli prestazioni e capacità filtrante incrementata con un basso livello di rumorosità. Il particolare design e l'impugnatura ergonomica uniti al motore brushless a ad alte prestazioni con due velocità ne fanno una macchina di semplice utilizzo. Autonomia fino a 77 minuti con una singola carica della batteria. È equipaggiato con: LED batteria scarica, LED filtro polveri pieno, dispositivo a leva per la pulizia manuale del filtro. Fornito con: tubo con comandi, tubo estensibile, spazzola, bocchetta per fessure, tracolla.

### DCL501Z



### Descrizione completa

Vantaggi per l'utente

- Il filtro HEPA rimuove le particelle con un'efficienza del 99,75%
- Motore brushless esente da manutenzione e di lunga durata
- Il sistema di protezione della batteria interrompe automaticamente l'alimentazione quando il livello della batteria è basso

### Specifiche di prodotto

- Tensione nominale della batteria: 18 V
- Piattaforma Ixt: Sì
- BI motor: Sì





shop.amacstanghellini.it

in  
**di Stanghellini**

razione: 100 mbar

- Uso continuativo con batteria 18v / 5,0ah: 64 / 29 min
- Uso continuativo con batteria 18v / 6,0ah: 77 / 35 min
- Lunghezza del tubo di aspirazione: 1,1 m
- Capacità polveri: 0,25 L
- Livello pressione sonora: 64 dB(A)
- Livello di vibrazione (3 assi):  $\leq 2,5 \text{ m/s}^2$
- Peso con batteria: 3,1 - 3,4 kg
- Dimensioni prodotto: 352 x 189 x 252 mm
- Uso continuativo con batteria 18v / 3,0 ah: 50 / 20 / 15 min
- Tipo batteria (ni-cd / ni-mh / li-ion): Li-ion
- Peso netto: 2,6 kg

