

**di Stanghellini**



## **KBM 50 auto QW**

Unità di foratura con fresa a corona per metallo fino a 50 mm

**72732761000**



### **Descrizione completa**

Intelligente trapano automatico con punta a corona a base magnetica, a 2 velocità, leggero e con una corsa estremamente ampia per la massima efficienza e uno sforzo fisico ridotto durante l'esecuzione di forature con punte a corona in officina e in cantiere.

- Macchine estremamente resistenti all'usura con guaina protettiva orientabile del cavo motore per l'impiego in condizioni particolarmente difficili nel settore industriale e artigianale.
- Risparmio di tempo e denaro in caso di grandi volumi di forature grazie al dispositivo di avanzamento della foratura a comando digitale.
- Grazie alla rotazione a sinistra/a destra, alla regolazione elettronica del numero di giri e a una corsa complessiva di 315 mm trova impiego universale, ad esempio, per forature con punte a corona e a elica, per maschiature, svasature e alesature.
- Tempi di lavoro pianificabili in caso di lavori su commessa o lavorazioni in serie, grazie a tempi di foratura riproducibili e pianificabili.
- Attacco portautensile CM3.
- Motore ad alte prestazioni FEIN con numero di giri stabile.
- Comandi semplici e intuitivi, ben visibili dall'utilizzatore.
- Elevata forza di tenuta magnetica.
- Il pratico indicatore della forza di tenuta del magnete contribuisce al sicuro posizionamento dell'utensile.
- Il serbatoio del refrigerante integrato garantisce una maggiore durata delle punte a corona.
- Sensore antiribaltamento.





[shop.amacstanghellini.it](http://shop.amacstanghellini.it)

**di Stanghellini**

o numero di giri selezionato "Memory Function".

i sicurezza

- \* opzionale con accessori.
- \*\* solo con comando manuale della macchina

## Specifiche di prodotto

- Potenza nominale assorbita: 1 200 W
- Potenza resa: 610 W
- Attacco fresa a corona: 3/4" Weldon
- Nr. giri sotto carico:  $\text{min}^{-1}$
- Numero di giri sotto carico 1a marcia: 130 - 260  $\text{min}^{-1}$
- Numero di giri sotto carico 2a marcia: 260 - 520  $\text{min}^{-1}$
- Nr. giri a vuoto:  $\text{min}^{-1}$
- Portautensile: CM 3
- Tec\_hm\_kernbohrer\_max\_d\_mm\_global: 50 mm
- Fresa a corona hss,  $\varnothing$  max.: 40 mm
- Tec\_bohrtiefe\_max.\_global: 50(75)\* mm mm
- Punta ad elica  $\varnothing$  max.: 18/23\*\* mm mm
- Maschiatura: M 16\*\*
- Svasatura max.  $\varnothing$ : 50\*\* mm mm
- Alesatura,  $\varnothing$  max.: 23\*\* mm mm
- Cambio di una punta a corona: senza chiavi di servizio
- Corsa: 145 mm
- Corsa complessiva: 315 mm
- Cavo con spina: 4 m
- Peso epta: 16,20 kg
- Livello di pressione sonora  $L_{pa}$ : 82,1 dB
- Incertezza del valore misurato  $k_{pa}$ : 5 dB
- Livello di potenza sonora  $L_{wa}$ : 95,1 dB
- Incertezza del valore misurato  $k_{wa}$ : 5 dB
- Valore di picco potenza sonora  $L_{pcpeak}$ : 96,2 dB
- Incertezza del valore misurato  $k_{pcpeak}$ : 5 dB
- Valore limite di esposizione alle vibrazioni 1  $\alpha_{hv}$  3 vie: < 2,5  $\text{m/s}^2$
- Incertezza del valore misurato  $k_{\alpha}$ : 1,5  $\text{m/s}^2$

**Amac Stanghellini**

Via Goito 25, 46040 Guidizzolo (MN)

Email: [shop@amacstanghellini.com](mailto:shop@amacstanghellini.com) - Tel: 0376 818451

P.Iva/CF: 01458440201

[shop.amacstanghellini.it](http://shop.amacstanghellini.it)

