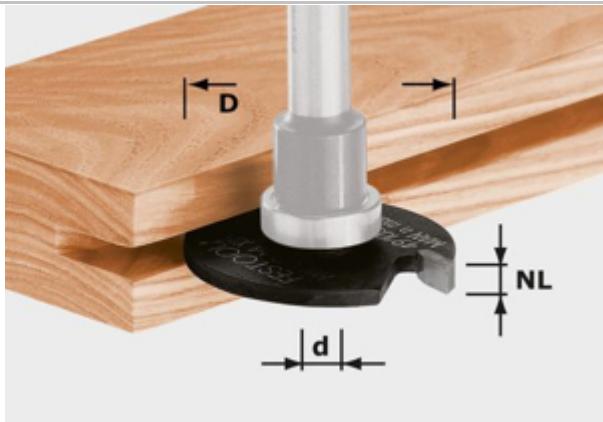


di Stanghellini**HW D40x2**

Fresa a disco per scanalature

491040**FESTOOL****Descrizione completa**

La profondità della scanalatura può essere determinata tramite 3 diversi alberini fresa. La variante 1 senza cuscinetto a sfera deve essere usata con una battuta parallela, la variante 2 con cuscinetto a sfera da 16 mm e la variante 3 con un cuscinetto a sfera da 28 mm.

La fresa a disco per scanalature in metallo duro si adatta perfettamente alla creazione di scanalature per guarnizioni o anche per riparazione di parquet|Il cambio della fresa avviene rapidamente e facilmente tramite una vite sull'alberino fresa

Scanalatura frontale sicura con i dischi di fresatura, larghezza di fresatura da 1,5 mm a 5 mm|I dischi di fresatura sono combinabili con il mandrino senza cuscinetti a sfera o con cuscinetto a sfera Ø 16 o 28 mm

taglienti in metallo duro|Si possono ottenere diverse profondità di fresatura con diversi mandrini di fresatura

D 40.00 mm; d 6.00 mm; NL 2.00 mm

