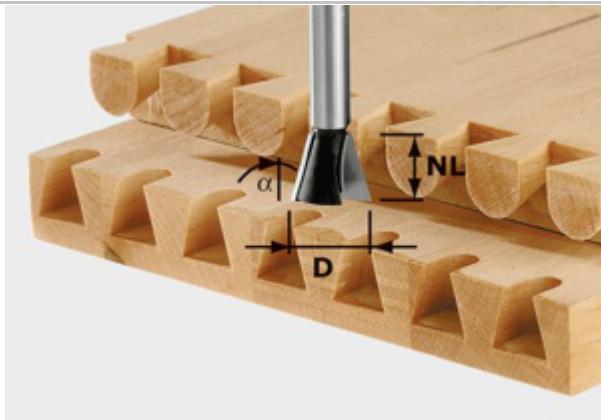


di Stanghellini**HW S8 D16/13,5/15°**

Fresa per giunzioni a coda di rondine

490993**FESTOOL****Descrizione completa**

Frese per la creazione di una giunzione a coda di rondine parzialmente coperta. Questa giunzione è facile da realizzare in sistema con l'unità base VS 600 e la dima SZ 14.

Con il sistema composto dalla fresatrice, dalla dima e dalla fresa è possibile ottenere i tradizionali incastri a coda di rondine aperti o chiusi in un batter d'occhio

Per realizzare una giunzione a coda di rondine SZ 14 parzialmente coperta

per giunzione a coda di rondine parzialmente coperta SZ 14 i taglienti HM sono l'ideale per lavorare con il legno duro

D 16.00 mm; NL 13.50 mm; GL 46.00 mm; Alpha 15.00 °; s 8 mm

